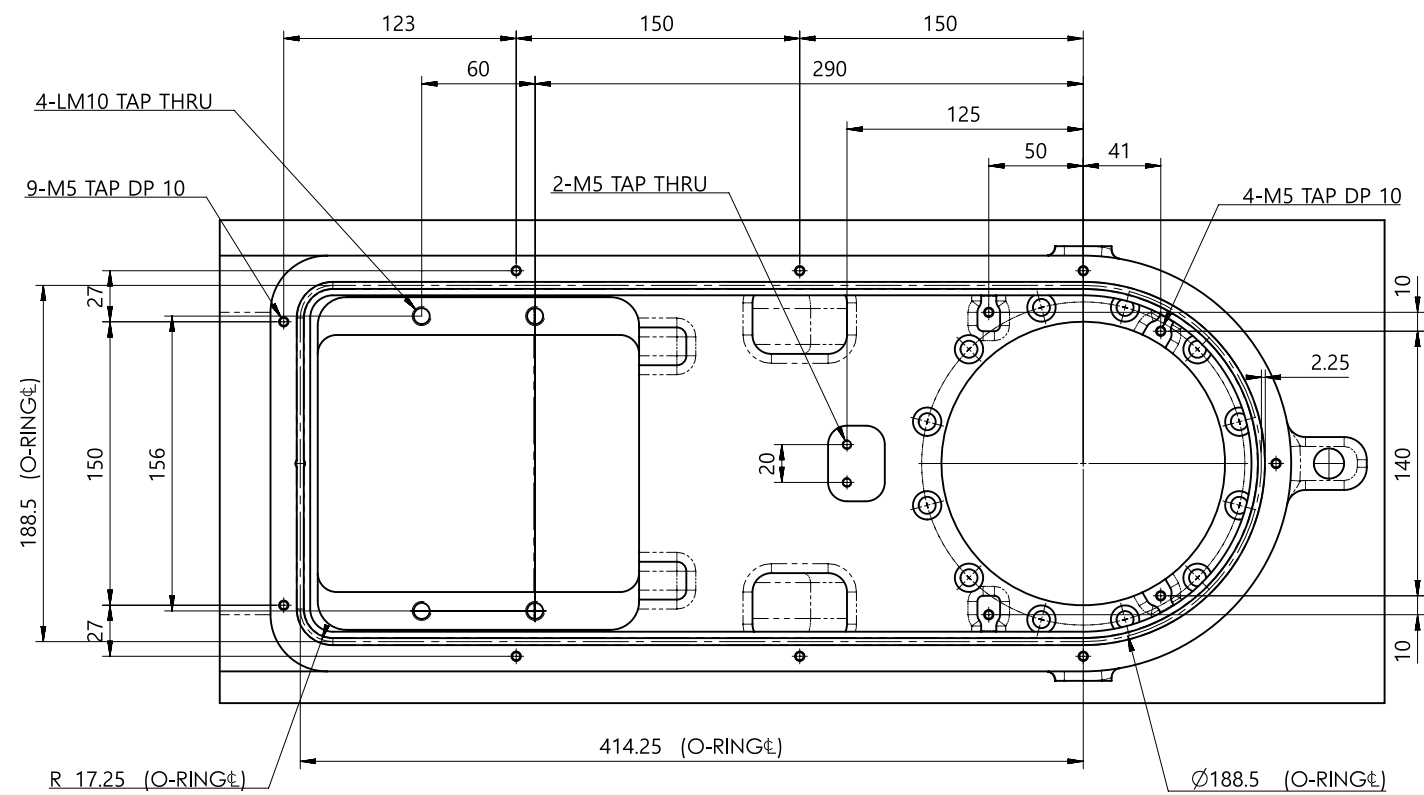
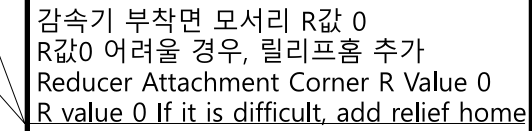
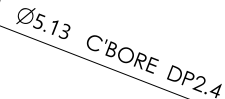
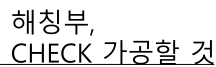


THIS DRAWING CONTAINS
HENCE, THE REPRODUCTION
WITHOUT THE WRITTEN PERM

2 1



2	1
---	---

NOTE

1. 지시부 및 주물 모서리부 R3~R5로 제작할 것.
ALL CORNERS OF CASTED PART SHALL BE BETWEEN R3 AND R5 UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.

2. 지시부의 절삭 가공부 모따기 및 둥글기
- 모따기 : C0.5 이하 / 둥글기 : R0.5 이하
ALL MACHINED CORNERS SHALL BE FOLLOWING, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
- CHAMFER : MAX C0.5 / BLEND : MAX R0.5

3. 주조 후 응력제거가 불필요한 것
ANNEAL FOR STRESS RELIEF AFTER CASTING.

4. 주물 결함 및 기계적 물성치는 당사 주물 제작 POS 기준을 만족할 것.
CASTING DEFECTS AND MECHANICAL PROPERTY OF FINAL PRODUCT SHALL COMPLY WITH HRC STANDARD.

5. 절삭가공 보통 허용차 : KS B ISO 2768-1 정밀급
DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE PER KS B ISO 2768-1 F (FINE).

6. 표면처리 : 황색 크로메이트
(KS W 1120 표준 준수, 피막 질량 : 425mg/m²이상)
SURFACE TREATMENT : YELLOW CHROMATING (PER KS W 1120, MASS : MIN 425mg/m²)

7. 기밀도출력 및 공차치 표기방법은 다음을 공차할 것.
ALL DIMENSIONAL LIMITS AND TOLERANCES APPLY AFTER SURFACE TREATMENT.

8. 도장 : 무절연 백색 도장
상세 조건 및 기준은 클린리본 표준 도장 사양서 HRCIS-IW-BG-2001-11K에 준할 것.
COATING : ANTISTATIC COATING IN WHITE
COATING CONDITIONS AND REQUIREMENTS PER "CLEAN ROBOT COATING STANDARD" HRCIS-IW-BG-2001-11K.

OTHER TIGHTENING TORQUE STANDARD (kgf.cm)		
12.9	BUTTON BOLT 등근머리	FLAT BOLT 평머리
M3	7	7
M4	18	18
M5	41	41
M6	83	83
M8	141	141
M10	340	340

강동호			박재현	-				-	06
2021-12-30			2021-12-30						
DSND	CHKD	CHKD	APPD	REASON FOR MODIFICATION				QTY	REV
PART NAME							PART NO.		
FRAME,ARM							P9900022910		
SURFACE TREATMENT		Yellow Chromating-Antistatic Liquid Coating					MATERIAL	AC4C-T6	
SCALE	1 : 1	WEIGHT	17.05 kg	CONFIDENTIAL CODE	A				
SHEET	2 / 2	REMARK							

NO.	구분	제조사	색상	도료사양		혼합비	도막두께	건조조건	재도장 간격 (20℃)	품질기준
1	하도	KCC	회색	주제	에폭시프라이머 EP1160(H)-A-GREY	6	40±5μm	80℃ 30분	MIN : 4시간 MAX : 5DAYS	1. 접착성 4B 이상 2. 경도 HB 이상 3. 표면저항 500VDC 인가기준 10 ⁶ ~10 ⁹ Ω 만족 할 것 4. PUTTY 두께 및 소재 상태에 따른 표면저항값 차이 없이 만족 할 것
				경화제	EP1160(H)-B	1				
				희석제	N0.024	20~30%				
2	상도	KCC	백색	주제	무중금속 비할변 우레탄 UT5570-대전방지 8.5GY8.5/0.2	4	40±5μm	80℃ 30분	MIN : 4시간	
				경화제	UT5590-B	1				
				희석제	037U	20~30%				

THIS DRAWING CONTAINS CONFIDENTIAL PROPRIETARY INFORMATION.
HENCE, THE REPRODUCTION, TRANSFER AND/OR UTILIZATION IN WHOLE OR IN PART ARE PROHIBITED
WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF
HYUNDAI ROBOTICS CO., LTD.

A3 (420x297mm)