

부서등록

HOME > 메뉴1 > 부서등록

조회

저장

사업장

부 서

+ 추가

삭제

사업장	부서코드	부서명	상위부서코드	상위부서명	비 고
스틸코리아	0000000000	생산팀	0000000000	생산팀	
스틸코리아	0000000000	생산팀	0000000000	생산팀	
스틸코리아	0000000000	생산팀	0000000000	생산팀	
스틸코리아	0000000000	생산팀	0000000000	생산팀	
스틸코리아	0000000000	생산팀	0000000000	생산팀	

부서등록

HOME > 메뉴1 > 부서등록

조회

저장

사업장

▼

부 서

▼

+ 추가

삭제

사업장	부서코드	부서명	상위부서코드	상위부서명	비 고
스틸코리아	0000000000	생산팀	0000000000	생산팀	
스틸코리아	0000000000*	생산팀*	0000000000*	생산팀*	
스틸코리아	0000000000*	생산팀*	0000000000*	생산팀*	
스틸코리아	0000000000*	생산팀*	0000000000*	생산팀*	
스틸코리아	0000000000	생산팀	0000000000	생산팀	

☐ 메뉴1

▲

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

☐ 메뉴2

▼

☐ 메뉴3

▼

☐ 메뉴4

▼

사업장

▼

부 서

▼

+ 추가

삭제

사업장	부서코드	부서명	상위부서코드	상위부서명	비 고
스틸코리아	0000000000	생산팀	0000000000	생산팀	
스틸코리아	0000000000*	생산팀*	0000000000*	생산팀*	
스틸코리아	0000000000*	생산팀*	0000000000*	생산팀*	
스틸코리아	0000000000*	생산팀*	0000000000*	생산팀*	
스틸코리아	0000000000	생산팀	0000000000	생산팀	

품목계정

▼

품목코드

▼

메뉴1

▲

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

메뉴2

▼

메뉴3

▼

메뉴4

▼

+ 추가

 삭제

품 목	품 명	품목계정	품목그룹	규 격	재 질	재고단위	단 중	형 상
		▼	▼					
		▼	▼					
		▼	▼					

품목계정

제품

품목코드



제품

반제품재공품원자재

상품

+ 추가 삭제

+ 추가

☐ 삭제

공장코드작업장

메뉴1

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

메뉴2

메뉴3

메뉴4

+ 추가

삭제

공장코드	공장명	주 소	비 고	사업장	사 용
SK01	1공장	부산광역시 강서구		스틸코리아	

+ 추가

삭제

작업장	작업장코드	사 용

공장코드

작업장

+ 추가

畝 삭제

+ 추가

삭제

[illegible]

로케이션	로케이션명	로케이션 유형	적재방법	비 고	사 용
*	공통				
					

작업자등록

HOME > 메뉴1 > 작업자등록

조회

저장

□ 메뉴1 ▲

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

□ 메뉴2 ▼

☐ 메뉴3 ▼

☐ 메뉴4 ▼

사업장 부서 사원

+ 추가

삭제

공정관리

 HOME > 메뉴1 > 공정관리

저장

 메뉴1

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

 메뉴2

 메뉴3

 메뉴4

+ 추가

 삭제

공정그룹	공정코드	공정명	비 고
항삭		1차 항삭	
항삭		2차 항삭	
1차 정삭		단항삭	
2차 정삭		1차 정삭	
3차 정삭		2차 정삭	
투공		3차 TAPPER	
		투공	

설 비

▼

▼

구입일

⌵

~

⌵

사용부서

▼

수정

추가

삭제

설비코드	설비명	관리번호	담당자	제조처	구입처	구입일자	사용부서	형식/규격	용 도	상 태	사 용

- 메뉴1

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

메뉴2

메뉴3

메뉴4

 메뉴1

▲

- 메뉴1_1
- 메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

 메뉴2

▼

 메뉴3

▼

 메뉴4

▼

설 비

설비코드	설비명

설비

관리번호

담당자

구입일

구입처

대 표

담 당

전화번호

제조처

사용부서

형식규격

용 도

매뉴얼

VIEW

설비사진

수리이력

+ 추가

삭제

수리일	수리내역	수리비용	수리업체	전화번호
				

저장

닫기

 수정

 추가

 삭제

	용 도	상 태	사 용

거래처

매입처

매출처

사 용

[illegible]

거래처

매입처☐매출처☐

사 용

☐수정+ 추가

삭제

 메뉴1

▲

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

 메뉴2

▼

 메뉴3

▼

 메뉴4

▼

거래처등록

HOME > 메뉴1 > 거래처등록

거래처

	주 소	전화번호	이메일	담당자연락처	비 고

거래처등록

거래처

거래처전명

거래처유형

사업자등록번호

주민등록번호

대표자명

업 종

업 태

우편번호

주 소

국 가

거래화폐

TEL

FAX

거래처구분

매입처 ☐ 매출처 ☐

사 용

☒

비 고

+ 추가

 삭제

담당자명	이메일	연락처	휴대폰번호	FAX NO	비 고

저장

닫기

- 메뉴1

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4
- 메뉴2

메뉴3

메뉴4

조회

거래처 추가

거래처

(주)콜스

(주)콜스

콜스NC

콜스 종합건설

수주일

~

내수/수출

☒ 내수 ☐ 수출

수주번호

영업구분

수주현황

수정

추가

삭제

수주관리번호	수주일	거래처명	영업구분	내수/수출	가격조건	결제방법	결제조건			화 폐	수주금액	수주금액(원화)
							선 금	중도금	잔 금			
SK-A-230119-001	23.01.03			☒ 내수 ☐ 수출								
			가공 단조-국내 단조-국외 철강 기타		FOB CFR CIF 기타	T/T L/C D/A D/P 기타						

수주상세

품 목	품 명	규 격					재 질	도 면		납기요청일	수 량	화 폐	환 율	단가(외화)	외화금액	원화금액	
		O.D	I.D	T	W	L		도면번호	첨 부								
								000000001	첨부								
								000000002	확인								
								000000003	확인								
								000000004	첨부								

검사요청정보

검사종류	검사여부	비 고	검사종류	검사여부	비 고
	☐			☐	
	☐			☐	
	☐			☐	
	☐			☐	
	☐			☐	

첨부파일

순 서	파일명	비 고

거래처

(주)콜스

수주일

~

내수/수출

☒ 내수

☐ 수출

수주번호

영업구분

수주현황

 수정

 추가

 삭제

	수주금액	수주금액(원화)	고객 PO NO	시방서	납품처	거래처연락처					추가비용		견적번호	비 고
						담당자	이메일	전화번호	휴대폰	FAX	운송비	관 세		
			230115-19026-001								☐	☐		

수주상세

규 격					재 질	도 면		납기요청일	수 량	화 폐	환 율	단가(외화)	외화금액	원화금액	분 철	단 중	비 고
	I.D	T	W	L		도면번호	첨 부										
						000000001	첨부										
						000000002	확인										
						000000003	확인										
						000000004	첨부										

검사요청정보

검사종류	검사여부	비 고	검사종류	검사여부	비 고
	☐			☐	
	☐			☐	
	☐			☐	
	☐			☐	
	☐			☐	

첨부파일

순 서	파일명	비 고

+ 추가
 🗑 삭제

[illegible]

+ 추가 | | 🗑 삭제

[illegible]

+ 추가
삭제

고객PO NO	시방서	납품처	거래처 연락처					추가비용		견적번호	비 고
			담당자 	이메일	전화번호	휴대폰	FAX	운송비	관세		
								☐	☐		

[illegible]

☐ 메뉴1

▲

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

☐ 메뉴2

▼

☐ 메뉴3

▼

☐ 메뉴4

▼

거래처

▼

수주일

▣

~

▣

수주상세

 수정

 추가

 삭제

수주번호	품 목	품 명	규 격	재 질	도면번호	납기요청일	수 량	단 위	화 폐	분철단가	단중단가	가공단가	
										EA ▼	USD ▼		

소재정보

일련번호	입고예정일	시 편	비 고
		☒	
		☒	
		☒	

시편정보

순 번	규 격	시편업체	채취일	수 량	시편번호	비 고

스펙정보

항 목	수 량	치 수	공차상한	공차하한	상한값	하한값
외경	1	4500				
내경	1	4500				
폭	1	250				
개선부두께	1	50				
총두께	1	170				
내측두께	1	140				
Hole Size	110	61.4				

라우팅

공 순	공정명	SET UP	가공시간
010	1차 황삭		
020	2차 황삭		
030	단황삭		
040	1차 정삭		
050	2차 정삭		
060	3차 TAPPER		
070	투공		

공정별 가공조건

가공부위	횟 수	깊 이
상면		
외경		
바닥면		

공정별 검사규격

검사항목	검사방법	공차상한	공차하한	상한값	하한값
상면					
외경					
바닥면					

메뉴1

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

메뉴2

메뉴3

메뉴4

거래처

수주일

~

수주상세

수정

+ 추가

삭제

품 목	품 명	규 격	재 질	도면번호	납기요청일	수 량	단 위	화 폐	분철단가	단중단가	가공단가	수주금액	비 고
									EA	USD			

소재정보

일련번호	입고예정일	시 편	비 고
		☒	
		☒	
		☒	

시편정보

순 번	규 격	시편업체	채취일	수 량	비 고

스펙정보

항 목	수 량	치 수	공차상한	공차하한	상한값	하한값
외경	1	4500				
내경	1	4500				
폭	1	250				
개선부두께	1	50				
총두께	1	170				
내측두께	1	140				
Hole Size	110	61.4				

라우팅

공 순	공정명	SET UP	가공시간
010	1차 황삭		
020	2차 황삭		
030	단황삭		
040	1차 정삭		
050	2차 정삭		
060	3차 TAPPER		
070	투공		

공정별 가공조건

가공부위	횟 수	깊 이
상면		
외경		
바닥면		

공정별 검사규격

검사항목	검사방법	공차상한	공차하한	상한값	하한값
상면					
외경					
바닥면					

수주현황

계획번호	수주번호	품 목	품 명	규 격	재 질	도면번호	납기요청일	수 량	단 위

화 폐	분철단가	단종단가	가공단가	수주금액	비 고

소재정보

+ 추가

 삭제

일련번호	입고예정일	시 편	비 고
		☒	
		☒	
		☒	
		☒	
		☒	

시편정보

+ 추가

 삭제

순 번	규 격	시편업체	채취일	수 량	비 고

스펙정보

+ 추가

 삭제

항 목	수 량	치 수	공차상한	공차하한	상한값	하한값
외경	1	4500				
내경	1	4500				
폭	1	250				
개선부두께	1	50				
총두께	1	170				
내측두께	1	140				
Hole Size	110	61.4				

라우팅

+ 추가

 삭제

공 순	공정명	SET UP	가공시간
010	1차 황삭		
020	2차 황삭		
030	단황삭		
040	1차 정삭		
050	2차 정삭		
060	3차 TAPPER		
070	투공		

공정별 가공조건

+ 추가

 삭제

가공부위	횟 수	깊 이
상면		
외경		
바닥면		

공정별 검사규격

+ 추가

 삭제

검사항목	검사방법	공차상한	공차하한	상한값	하한값
상면					
외경					
바닥면					

사업장

계획일

~

계획번호

생산계획

삭제

설 비	D		D+1		D+2		D+3		D+4		D+5		D+6		
	주	야	주	야	주	야	주	야	주	야	주	야	주	야	
CNC #01															
CNC #02															
CNC #03															
CNC #04															
													</		

거래처

수요일2수주번호+ 추가

삭제

↗

↗

↗

↗

↗

공정별 생산 계획일 입력

계획번호

품 목

품 명

규 격

재 질

도면번호

납기요청일

수 량

단 위

공정별 생산계획 등록

계획번호	품 목	품 명	규 격	재 질	도면번호	납기요청일	수 량	단 위
						2023.03.15		EA ▼

공 순	공정명	설 비	시작시간	종료시간	단위 가공시간	가공시간
010	1차 황삭		00.00.00 00:00	00.00.00 00:00		
020	2차 황삭					
030	단황삭					
040	1차 정삭					
050	2차 정삭					
060	3차 TAPPER					
070	투공					

저장

닫기

계획번호	품 목	품 명	규 격	재 질	도면번호	납기요청일	수 량	단 위
						2023.03.15		EA 

공 순	공정명	설 비	시작시간	종료시간	단위 가공시간	가공시간
010	1차 황삭		00.00.00 00:00	00.00.00 00:00		
020	2차 황삭					
030	단황삭					
040	1차 정삭					
050	2차 정삭					
060	3차 TAPPER					
070	투공					

저장

달기

☐

메뉴1

▲

메뉴1_1

☒

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

☐

메뉴2

▼

☐

메뉴3

▼

☐

메뉴4

▼

사업장

▼

계획일

📅 ~ 📅

계획번호

▼

생산계획

🗑 삭제

설 비	D	D+1		D+2	D+3	D+4		D+5		D+6		
								주	야	주	야	
CNC #01												
CNC #02												
CNC #03												
CNC #04												

공정별 생산계획 등록

계획번호	품 목	품 명	규 격	재 질	도면번호	납기요청일	수 량	단 위
						2023.03.15		EA ▼

공 순	공정명	설 비	시작시간	종료시간	단위 가공시간	가공시간
010	1차 황삭		00.00.00 00:00	00.00.00 00:00		
020	2차 황삭					
030	단황삭					
040	1차 정삭					
050	2차 정삭					
060	3차 TAPPER					
070	투공					

저장

닫기

[illegible]

[illegible]

[illegible]

HOME > 메뉴1 > 설비가동이력 관리

저장

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

메뉴3

메뉴4 ▼

♻ 삭제

- (주)쿨스
 - 쿨스NC
 - 쿨스 종합건설

+ 추가

삭제

공 장 작업자 작업일 ~ 설 비

🗑 삭제

☐ 메뉴1

▲

메뉴1_1

메뉴1_2

메뉴1_3

메뉴1_4

☐ 메뉴2

▼

☐ 메뉴3

▼

☐ 메뉴4

▼

공 장

▼

작업자

▼

작업일

~

설 비

▼

도면번호

작업자

부적합사유

판 정

반품

폐기

사내 보관

부적합 등록

부적합번호

수주번호

고 객

품 명

규 격

재 질

도면번호

일련번호

발생일

발생시간

발견유형

부적합사유

판 정

판정자

부적합품 내용

사 진

이미지

이미지

이미지

저장

닫기

*스팸항목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

 스펙관리

항 목	측정단위	규격표준 상한공차	규격표준 하한공차
외경	mm		
내경	mm		
폭	mm		
개선투두께	mm		
총두께	mm		
내측두께	mm		
Hole size	mm		

+ 추가

삭제

[illegible]

*가공부위를 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

가공부위관리

선 택	가공부위
☒	상면
☐	외경
☒	바닥면
☒	내경
☐	총두께
☐	내측두께
☐	개선부 내측 각도
☐	개선부 외측 각도

*검사항목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

검사항목관리

선 택	검사항목	검사방법	표준공차상한	표준공차하한
☒	외경	☒		
☐	내경	☒		
☒	폭	☒		
☒	개선부두께	☒		
☐	총두께	☒		
☐	내측두께	☒		
☐	Hole Size	☒		
☐		☒		
☐		☒		
☐		☒		
☐		☒		

형상

▼


[형상관리](#)

품목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

스펙정보
*스팸항목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.
스펙관리
라우팅
+ 추가
삭제
공정별 가공부위
*가공부위를 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.
가공부위관리

항 목	측정단위	규격표준 상
외경	mm	
내경	mm	
폭	mm	
개선투두께	mm	
총두께	mm	
내측두께	mm	
Hole size	mm	

가공부위관리

+ 추가

삭제

가공부위	가공부위명	비 고
	상면	
	외경	
	바닥면	
	내경	
	총두께	
	내경	
	내측두께	

	내측두개	
	개선투 내측 각도	

개입부 외측 각도		검사항목	검사방법	표준공차상한	표준공차하한
저장 닫기		경	▼		
		경	▼		
			▼		
		개선부두께	▼		
		총두께	▼		
		내측두께	▼		
		Hole Size	▼		
			▼		
			▼		
			▼		

형상

형상관리

품목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

스펙정보

*스팸항목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

 스펙관리

라우팅

+ 추가

삭제

공정별 가공부위

*가공부위를 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

가공부위관리

항 목	측정단위	규격표준 상한공차	규격표준 하한공차
외경	mm		
내경	mm		
폭	mm		
개선부두께	mm		
총두께	mm		
내측두께	mm		
Hole size	mm		

공 순	공정명	셋업시간(분)
010	1차 황삭	30

선택	가공부위
☒	상면
☐	정면
☐	좌측면
☐	우측면
☐	정
☐	두께
☐	측두께
☐	전부 내측 각도
☐	전부 외측 각도

			검사항목	검사방법	표준공차상한	표준공차하한
저장 닫기			형	▼		
			형	▼		
				▼		
			개선부두께	▼		
			총두께	▼		
			내측두께	▼		
			Hole Size	▼		
				▼		
				▼		
				▼		

검사항목관리

+ 추가

삭제

검사항목

검사항

검사방법

비고

저장

달기

형상

형상관리

품목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

스펙정보

*스팸항목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

 스펙관리

라우팅

+ 추가

 삭제

공정별 가공부위

*가공부위를 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

가공부위관리

항 목	측정단위	규격표준 상한공차	규격표준 하한공차
외경	mm		
내경	mm		
폭	mm		
개선부두께	mm		
총두께	mm		
내측두께	mm		
Hole size	mm		

공 순	공정명	셋업시간(분)
010	1차 환삭	30

선택	가공부위
☒	상면
☐	정면
☐	좌측면
☐	우측면
☐	정
☐	좌측
☐	우측
☐	전부 내측 각도
☐	전부 외측 각도

저장

닫기

검사항목	검사방법	표준공차상한	표준공차하한
경	▼		
경	▼		
	▼		
개선부두께	▼		
총두께	▼		
내측두께	▼		
Hole Size	▼		
	▼		
	▼		
	▼		
	▼		

형상관리

+ 추가

☐ 삭제

저장

달기

형상

▼

형상관리

품목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

스펙정보 *스팸항목을 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

 스펙관리

라우팅

+ 추가

삭제

공정별 가공부위 *가공부위를 추가/삭제 하시려면 버튼을 클릭하세요.

 가공부위관리

항 목	측정단위	규격표준 상한공차	규격표준 하한공차	공 순	공정명	셋업시간(분)	선 택	가공부위
외경	mm			010	1차 화산	30	☒	삭면
내경	mm							경
폭	mm							삭면
개선부두께	mm							경
총두께	mm							두께
내측두께	mm							측두께
Hole size	mm							선부 내측 각도
								선부 외측 각도

스펙관리

+ 추가

삭제

저장달기

2

✓ 입고등록

거래처  입고계획일  ~  입고유형 

거래처	입고계획일	계획번호
-----	-------	------

✓ 반품등목

HOME > 메뉴1 > 지출결의서

저장

